

3地区非鉄相場

円/キロ	東京	大阪	名古屋
〈地金〉(高値ベース)			
電気銅 高値	◎701	◎699	◎699
〃 安値	◎696	◎694	◎694
電気亜鉛	◎362	◎362	◎362
蒸留亜鉛	◎350	◎350	◎350
電気鉛	◎318	◎318	◎318
再生鉛1号	◎288	◎300	◎300
〃 3号	◎293	◎305	◎305
錫1号	◎2460	◎2460	◎2460
ニッケル溶解用	◎1300	◎1300	◎1300
〃 めっき用	◎1350	◎1350	◎1350
アルミ地金99.7%	▼248	▼246	▼246
アルミ二次地金90%	201	201	201
AD12.1	300	297	297
青銅合金CACIn406	835	▼830	▼820
〈スクラップ〉(仲間現金、数量規模1トン以上、持ち込み)			
1号銅線	605	608	604
2号銅線	—	544	542
上銅(新切れ)	578	579	578
〃 (普通)	557	—	558
並銅	535	528	525
下銅(製錬向け)	506	503	504
銅削り粉(純銅)	509	507	508
1号葉きょう	◎468	—	—
2号 〃	◎458	—	—
新切黄銅(セパ)	◎514	◎502	◎510
〃 (コーペル)	◎483	◎475	◎482
新黄銅棒コロ	◎482	◎487	◎481
黄銅削り粉	◎478	◎483	◎477
交差(半銅)ラジ	328	328	311
黄銅鑄物	—	380	370
込み黄銅	365	375	370

産業新聞社調べ 2017年2月1日

円/キロ	東京	大阪	名古屋
〈スクラップ〉(仲間現金、数量規模1トン以上、持ち込み)			
上青銅鑄物	—	488	477
並 〃	464	477	467
上青銅鑄物削粉	—	482	472
並 〃	452	469	457
新切リン青銅			
〃 伸銅向け	622	—	613
〃 青銅向け	—	613	596
〃 削り粉	492	507	494
洋白(ばね材)	500	518	514
〃 (かぎ材)	322	344	328
アルミ電線1級	174	171	176
新切アルミ1級	160	158	158
〃 2級	147	145	145
Aサッシ	158	158	158
印刷板	163	163	163
一品合金	150	149	—
合金アルミ新	147	147	144
新機械鑄物	168	164	—
ホイール(ミックス)	147	144	149
機械鑄物アルミ	132	127	129
Bサッシ(プレス物)	124	123	125
合金削り粉	107	108	106
込みガラ	104	103	103
缶プレス(A)	110	107	107
アルミ缶(バラ)	90	87	87
〈伸銅品〉(仲間店頭渡し、現金)			
銅小板(2 ^{ミリ})	970	960	960
黄銅小板(2 ^{ミリ})	845	◎840	◎850
黄銅棒(25 ^{ミリ} 快削)	690	◎690	◎690
黄銅棒(25 ^{ミリ} カドミレス丸)	750	◎750	◎750

【著作権について】産業新聞社の許可なく配信データを転送、複製、販売などの行為をすることはご遠慮願います。

産業新聞社